

BYLAMET MD

Physikalische Eigenschaften

	Flüssig	Fest
Chemische Basis	α Ethylcyanacrylat	
Farbe	farblos	farblos
Dichte bei 20° C [g/ml]	1,06	1,24
Brechungsindex n_{D}^{20}	1,439	1,490
Flammpunkt [°C]	> 80	
Schmelz-/Erweich.Punkt [°C]	- 25	145
Verdampfungspunkt [°C]	65 / 6 mm Hg	
Viskosität [mPas]	100 - 150	
Anwendungstemperatur [°C]		-55 ~ +80

Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20° C [N/mm²], † Materialbruch)

Materialen	Festigk.	Materialien	Festigk.
PVC/PVC (hart)	5,4 †	ABS/ABS	6,5 †
Polycarbonat/Polycarbonat	11,3	Polystyrol/Polystyrol	4,7 †
Naturgummi/Naturgummi	0,9 †	Neopren/Neopren	0,9 †
Stahl/Stahl	22,0	Stahl/Stahl (rostfrei)	18,0
Kupfer/Kupfer	14,9	Stahl/PVC	5,5 †
ABS/SBR	0,7 †	Teak/Teak	18,0 †
Eiche/Eiche	13,4 †	Teak/Aluminium	13,4 †

Härtungsgeschwindigkeit [sec]

Materialen	Sekund.	Materialien	Sekund.
PVC/PVC (hart)	5 - 15	ABS/ABS	5 - 8
Polycarbonat/Polycarbonat	20 - 30	Polystyrol/Polystyrol	10 - 15
Naturgummi/Naturgummi	2 - 5	Neopren/Neopren	10 - 15
Stahl/Stahl	15 - 20	Stahl/Stahl (rostfrei)	20 - 25
Kupfer/Kupfer	5 - 10	Stahl/PVC	10 - 15
ABS/SBR	5 - 10	Teak/Teak	60 - 70
Eiche/Eiche	50 - 60	Alu/Alu	20 - 30

Chemische Beständigkeit (Zugfestigkeiten [N/mm²], Stahl/Stahl)

Flüssigkeit	vor Lagerung	nach 12 Monaten
Trichlorethylen	22,0	22,0
Benzin	22,0	22,0
Motoröl	22,0	22,0
Wasser	22,0	22,0
10% NaOH	22,0	0,0
10% HCl	22,0	22,0

Obige Angaben sind allgemeine und unverbindliche Richtlinien. Wir empfehlen, die Eignung unserer Produkte durch geeignete eigene Versuche zu prüfen.